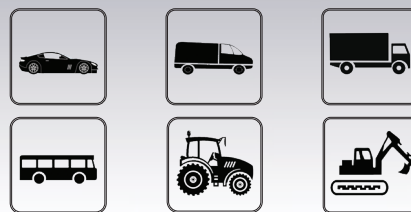


LR -30°C FRIOTECH G

Liquides de refroidissement constructeurs



Date : 26 août 2025

Version : PAS-FP-193-V005

Description

-30°C

> 110°C
Bouchon taré

COULEUR

PSi-OAT

FRIOTECH G est une nouvelle génération de formule Si-OAT renforcée avec du Phosphate, qui affiche une extrême stabilité à l'eau dure, à l'oxydation et à la dégradation thermique du glycol. Formule polyvalente et multifonctionnelle qui couvre une large gamme de moteurs : thermiques essence et diesel, hybrides et électriques à batterie avec refroidissement indirect.

FRIOTECH G répond à la dernière spécification VW G12Evo pour les modèles sortis depuis Juin 2018, qui remplace VW G13 mais FRIOTECH G est rétrocompatible avec les modèles de spécification G11/G12++/G13.

Liquide limpide de couleur magenta



Conformités

Normes

- AFNOR NFR15601 (12/23)
- JIS K2234:2018
- BS 6580:2010
- GB 29743:2013* (PC)
- ASTM D3306-20
- FVV R 530:2005
- Ö-Norm(*)
- (*) sauf réserve alcaline

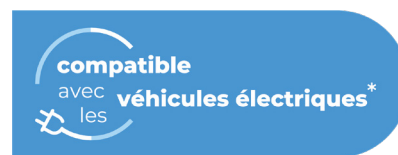


**RETROUVER
NOTRE GUIDE
DE CHOIX EN LIGNE**

FRIOTECH G est approuvé pour :

- Audi TL 774-L G12EVO
- Bentley TL 774-L G12EVO
- BMW LC-87 / 97 / 18
- Bugatti TL 774-L G12EVO
- Chrysler MS-7170
- Cupra TL 774-L G12EVO
- Fiat Fiat 9,55523
- Ford ESD-M97B49-A
- Lancia Fiat 9,55523
- Mercedes car MB 326.6
- Opel GME L1301
- Seat TL 774-L G12EVO
- Skoda TL 774-L G12EVO
- Tesla /
- Volkswagen TL 774-L G12EVO

Rétrocompatible avec les normes VAG précédentes.



* indiqués ci-contre

GARANTIE CONSTRUCTEURS

MAINTIEN DE LA GARANTIE CONSTRUCTEURS :

Le maintien de la garantie constructeurs pour le groupe VAG est possible avec notre formule FRIOTECH EVO

Avantages produit

- Stabilité thermique à l'oxydation
- Compatibilité des flux de brasage sous atmosphère contrôlée
- Stabilisation des silicates à la pointe de la technologie
- Passivation exceptionnelle de l'aluminium
- Excellente stabilité en eau dure

Environnement et santé

- Réduction des déchets grâce à des intervalles de vidange plus longs et à un remplacement moins fréquent des matériaux
- Exempt de nitrites, de borates, d'amines et d'acide 2-éthylhexanoïque

Compatibilité

- Compatible avec les matériaux de construction couramment utilisés tels que les métaux, les alliages, les caoutchoucs et les (thermo)plastiques techniques.
- Compatible avec d'autres liquides de refroidissement, tels que les anciennes générations OAT

Emballages 4L & 20L



**Avec bande
de visibilité**

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont donnés de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueur les concernant.

SMB - Tous droits réservés



Liquides de refroidissement constructeurs

Date : 26 août 2025

Version : PAS-FP-193-V005

Intervalle de vidange recommandé

- Suivre les recommandations du constructeur
- Il est conseillé de vidanger totalement le circuit de refroidissement et de chauffage lors du remplacement du liquide.

Hygiène et sécurité

- Les liquides de refroidissement à base de MEG sont considérés comme des D.I.S. (Déchets Industriel Spéciaux) qui doivent être éliminés dans des centres agréés. Le liquide de refroidissement -30°C FRIOTECH G SMB AUTO contient un amérisant conformément au décret N° 95-326 du 20 mars 1995
- Fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.fr

Caractéristiques physico-chimiques :

ASTM D1384 – Test de corrosion verrerie

	Changement de poids en mg / coupon (1)					
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (max)	10	10	30	10	10	30
FRIOTECH G	0	0	1	0	0	0

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

ASTM D4340 – Test de corrosion sur plaque chaude aluminium

	Changement de poids en mg / cm ² / semaine (1)
ASTM D3306 (max)	1.0
FRIOTECH G	-0.1

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

ASTM D2570 – Test de circulation

	Changement de poids en mg / coupon (1)					
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (max)	20	20	60	20	20	60
FRIOTECH G	2	3	20	0	0	2

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont données de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueur les concernant.

SMB - Tous droits réservés



Date : 26 août 2025

Version : PAS-FP-193-V005

ASTM D12809 – Test de cavitation de la pompe à eau

	Cote de la pompe (1)	pH	
		Avant le test	Après le test
Exigence ASTM D3306	> / = 8		
FRIOTECH G	8	8,01	7,6

(1) La norme ASTM D3306 exige que la pompe ait une cote de 8 ou plus sur une échelle de 10

JIS K2234:2018 – Propriété de corrosion en circulation (30v%, 88°C, 1000 Hrs)

	Changement de poids en mg / cm2 (1)					
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fonte	Aluminium
JIS K2234:2018	0.30	0.30	0.60	0.30	0.30	0.60
FRIOTECH G	0.03	0.03	-0.07	0.00	0.22	0.04

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

	pH	
	Après le test	Variations
JIS K2234:2018	6.5 à 11	+/- 1.0
FRIOTECH G	8.06	-0,01

Durée de vie et conditions de stockage

FRIOTECH G peut être stocké pendant au moins 3 ans dans des récipients non ouverts sans que la qualité et les performances du produit en soient affectées. Le produit doit être stocké à une température supérieure à -20°C et de préférence à la température ambiante.

Les périodes d'exposition à des températures supérieures à 35°C doivent être réduites au minimum. Comme pour tout liquide de refroidissement et antigel, l'utilisation d'acier galvanisé n'est pas recommandée pour les tuyaux ou toute autre partie de l'installation de stockage/mélange et pour l'emballage.



Date : 26 août 2025

Version : PAS-FP-193-V005

Informations logistiques et QCE :

Réf SMB	Désignation	Contenance	EAN13	PCB	Cartons / palette	UVC / palette	MATERIAUX COMPOSANT L'EMBALLAGE	% MINIMUM DE MATIERES RECYCLÉE DANS L'EMBALLAGE	EMBALLAGE RECYCLABLE	PRESENCE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'EMBALLAGE	CONSIGNES DE TRI
4371	LR-30°C FRIOTECH G	1 L	3 57020 016365	12	48	576	PE HD et PCR	> 45%	OUI	NON	DÉCHÈTERIE
4027	LR-30°C FRIOTECH G	4 L	3 50702 016006	4	36	144	PE HD et PCR	> 50%	OUI	NON	DÉCHÈTERIE
4030	LR-30°C FRIOTECH G	20 L	3 50702 015962	-	-	30	PRODUITS RÉSERVÉS AUX PROFESSIONNELS				
4032	LR-30°C FRIOTECH G	210 L	3 50702 016037	-	-	4					
4249	LR-30°C FRIOTECH G	1000L	-	-	-	1					

UFI : 6ECD-FOVX-DOOD-4HCE